



Oświadczenie producenta dotyczące sposobu zabezpieczenia drewna do wykonania paneli drewnianych

Oświadczamy niniejszym, że drewno przeznaczone do wykonania paneli drewnianych jest zabezpieczane w następujący sposób.

Drewno przeznaczone do produkcji musi znajdować się w stanie powietrzno-suchym. Po dokonaniu wewnętrznej kwalifikacji drewna, jest ono poddawane procesowi obróbki mechanicznej polegającej na przycięciu na odpowiednie długości oraz czterostronnym struganiu z profilowaniem na tzw. zakładkę. Po wykonania strugania elementy poddawane są trzyetapowemu procesowi impregnacji.

1) Zabezpieczenie drewna przed korozją biologiczną

Zabezpieczenie drewna przed korozją biologiczną odbywa się poprzez impregnację zanurzeniową w automatycznej wannie impregnującej zalanej impregnatem Wolmanit CX-8 WB.

Wprowadzony przez nas na rynek impregnat jest ekologicznym impregnatem nowej generacji. W odróżnieniu od większości impregnatów występujących i stosowanych na rynku, impregnat Wolmanit XC-8WB nie jest produkowany na bazie chromu i boru. Obecne pozwolenia stosowania impregnatów produkowanych na bazie chromu i boru kończą się w najbliższych latach i nie będą już przedłużane, ze względu na toksyczność tych pierwiastków.

Impregnat Wolmanit CX-8WB produkowany jest na bazie nieorganicznych związków miedzi i miedzi HDO. Stosujemy go w powodzeniem w produkcji elementów przeznaczonych na eksport do krajów, gdzie nie jest już dopuszczona impregnacja impregnatami na bazie chromu i boru. Obecnie wprowadzamy ten standard również na rynek Polski.

Impregnacja preparatem Wolmanit CX-8WB odbywa się w klasie 3, a sam proces impregnacji odbywa się wg technologii opracowanej przez koncernu BASF, którego przedstawiciele okresowo monitorują proces impregnacji w naszym zakładzie.



2) Zabezpieczenie drewna przed ogniem

Po podsuszeniu drewno jest zabezpieczane przed działaniem ognia w procesie impregnacji zanurzeniowej w koncentracie FIRESTOP KONCENTRAT. Impregnacja odbywa się wg technologii opracowanej przez producenta impregnatu FIRESTOP KONCENTRAT, którego przedstawiciele okresowo monitorują proces impregnacji w naszym zakładzie. Po zakończeniu procesu impregnacji elementy drewniane są podsuszane do stanu powietrzno-suchego i prefabrykowane w panele o konstrukcji i wymiarach wynikających z dokumentacji.

3) Zabezpieczenie drewna przed wymywaniem impregnatu zabezpieczającego przed działaniem ograni oraz przed agresywnym środowiskiem chemicznym

Gotowe panele są zabezpieczane przed wymywaniem impregnatów wymienionych w p.1 i p.2 poprzez malowanie dwukrotne lakierem PROTECTOR LACK. Zabezpieczanie wykonywane jest wg technologii opracowanej przez firmę DEKSPOL, która jest producentem zarówno koncentratu FIRESTOP KONCENTRAT jak i lakieru zabezpieczającego PROTECTOR LACK. Po wyschnięciu lakieru, panele są paletowane i przygotowane do transportu. Ponadto wszystkie widoczne uszkodzenia powierzchni paneli, które powstały w trakcie prefabrykacji zostają również zabezpieczone w tym procesie poprzez pokrycie lakierem.

Zaznacza się jednocześnie, że również w okresie gwarancji wszystkie powstałe uszkodzenia mechaniczne paneli muszą być natychmiast zabezpieczone lakierem PROTECTOR LACK, dla zachowania deklarowanej przez producenta gwarancji.

W załączeniu przesyłam aktualny wzór Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.

ADPOL sp. z o.o.
ul. Barska 7/9 ; 87-800 Włocławek
NIP 888 312 17 74
REGON 360687096

PREZES ZARZĄDU
Adam Daszkowski

Włocławek 27.05.2019